

				Data sheet for ON/OFF VALVE / <i>Apklauso lapas atkirtimo vožtuvui</i>			
Production unit / <i>Gamybinis padalinys</i>				GP-2		Data / <i>Data</i>	
Shop, Unit / <i>Jėginys, sekcija, baras</i>				KT-1/1, S-200		Revision No./ <i>Revizijos nr.:</i>	
Object No.: / <i>Objekto titulinis Nr.:</i>				430-10		Design task No. / <i>PU Nr.</i>	
Project No. / <i>Projekto numeris</i>				-		Order No. / <i>UD numeris (M1)</i>	
GENERAL BENDRIEJI DUOMENYS	1	Tag Number / <i>Poicijos Nr.</i>		Qty/ <i>Kiekis</i>		UV-2108	
	2	Service / <i>Paskirtis (Linijos pavadinimas)</i>					
	3	Line Number / <i>Vamzdyno Nr.</i>		Line Size / <i>Vamzdyno dydis</i>		4 sch 80	
	4	Pipe Material/Vamzdyno medžiaga		Pipe Insulation / <i>Vamzdyno izoliacija</i>		Neizoliuotas	
	5	Pipe ext. diameter and wall thickness / <i>Vamzdžio išorinis diametras ir sienelės storis</i> mm					
	6	Pipe orientation / <i>vamzdžio padėtis</i>					
	7	Ambient Temp./Aplinkos Temperatūra C°		Min.	Max.	33	
	8	Fire protection/ <i>Gaisro apsauga</i>		Fire protection time/ <i>Laikas gaisro apsaugai</i> s		Yes ☐ No ☐	
	9	ATEX Hazardous area class / <i>Pavojingos zonos klasė (zona,dujų grupė,temp.klasė)</i>					
10	Manufacturer / <i>Gamintojas</i>		Model / <i>Modelis</i>				
PROCESS CONDITIONS TECHNOLOGINIAI DUOMENYS	11	Fluid state / <i>Terpės būseną</i>		PED 97/23/EC Fluid group / <i>TERPĖS GRUPĖ</i>		Kieta / <i>Solid state</i>	
	12	Fluid Type / <i>Terpės pavadinimas</i>					
	13	Oper. Viscosity / <i>klampis</i> cP		Operating density / <i>Darbinis tankis</i> kg/m3		-	
	14	Vapor pressure / <i>S.Garų slėgis</i> bar a		H2S concentration / <i>H2S koncentracija</i> vol %		-	
	15	Solid Particles I size and contraction / <i>Kietos dalelės I dydis</i> mm ir koncentracija %		Yes ☒ No ☐		Average particle size is 80 microns (20 - 140 microns range)	
	16	Flow / <i>Srautas</i> t/h		Min	Normal	Max.	-
	17	Temperature °C		Operating/darbo	Max.	Design min/max	700 750 750
	18	Pressure bar g		Operating/darbo	Max.	Design max.	1,8 1,8 2,4
	19	Pressure when valve close / <i>Slėgis esant uždarytam atkirtėjui</i> bar g		In/ <i>Prieš</i> 2		Out / <i>Po</i> 0	
	20	Max DP for Actuator Sizing/ <i>Max DP pavaros parinkimui</i> bar		Air failure pos. / <i>Pozicija dingus orui</i>		4 Open ☐ Close ☒ Lockt ☐	
21	Req'd SPL / <i>Garso lygis</i> dB(A)		SIL level (Safety Integrity Level)/ <i>SIL lygis</i>		<85 2		
22	Leakage class for IEC60534-4						
23	Max Action time / <i>Leistinas maksimalus suveikimo laikas</i> s						
BODY KORPUŠAS	24	Type / <i>Tipas</i>		GLOBE ☐ BALL ☐ ROTATING DISC ☒			
	25	Size / <i>Dydis</i> Flange standart		Flange rating and type / <i>Flanšų serija ir išpildymas</i>		4" ASME B 16.5 CL 300	
	26	Guiding / <i>Kreipiančioji įvorė</i>					
	27	Material / <i>Medžiaga</i>					
	28	Bonnet Type / <i>Gaubto tipas</i>		Standard ☒ Extended ☐			
	29	Packing Material , according TA Luft / <i>Sandarinio medžiaga</i>		Teflon ☐ Graphite ☐ Graphoil ☐			
	30	Lubricator / <i>Tepimas</i>		Steam Jacket / <i>Garo apvalkalas</i>		No ☐ Yes ☐ No ☒ Yes ☐	
	31	Bellows / <i>Sifonas</i>		Bellow Material / <i>Sifono Medžiaga</i>		No ☒ Yes ☐	
32	Flow Action to / <i>Srauto poveikis</i>		NACE requirements / <i>NACE reikalavimai</i>		Open/ <i>atidaro</i> ☐ Close / <i>uždaro</i> ☐ No ☐		
TRIM UŽDORIS	34	Plug Type / <i>Plundžio tipas</i>		Plug Material / <i>Plundžio medžiaga</i>			
	35	Seat ring Type / <i>Balno žiedo tipas</i>		Theaded/Srieginis ☐ Quick change / <i>greito pakeitimo</i> ☐			
	36	Seat ring Material / <i>Balno žiedo medžiaga</i>					
	37	Guide Material / <i>Įvorės (kreipiančiosios) medžiaga</i>					
	38	Cage / <i>Retnr Materials / Narvelio (stiklinės) medžiaga</i>					
	39	Plug Stem / <i>Shaft Material / Plundžio koto medžiaga</i>					
	40	Model / <i>Modelis</i>		Manufacture / <i>Gamintojas</i>			
ACTUATOR PAVARA	41	Type / <i>Tipas</i>		Cylinder / <i>Cilindras</i> ☐ Diaphragm/ <i>Membraninis</i> ☐			
	42	Operating principle / <i>Veikimo būdas</i>		Single acting ☒ double action ☐			
	43	Air Supply pressure/ <i>Oro slėgis</i> bar g		Min	Max	3 4	
	44	Size / <i>Dydis</i>					
	45	Mounting orientation (under flow) / <i>Montavimo pozicija (pagal srautą)</i>		Left Side/kairėje ☐ Right side/dešinėje ☐ Top/ <i>Viršuje</i> ☐			
	46	Handwheel / <i>Rankinis (mechaninis) valdymas</i>		Side ☐ Top ☐ No ☒			
ACCESSORIES PRIEDAI	47	Stroke test should be provided / <i>koto eigos tikrinimas turi būti</i>					
	48	PST (Partial stroke test) controller		Type / <i>Tipas</i>		ASD ☐ DSD ☒ A/DSD ☐	
	49	Model Manufacture/ <i>Modelis Gamintojas</i>					
	50	Electrical Protection / <i>Elektrinė apsauga</i>					
	51	Air Filter Regulator / <i>Oro filtras reduktorius</i>					
	52	Tag No / <i>Pozicijos Nr.</i>				ZSO-2108 & ZSC-2108	
	53	Limit Switch Galinukai		Type Manufacture / <i>Tipas gamintojas</i>		Inductive TOPWORX	
	54	Position / <i>Galinukų padėtis</i>		Open ☒ Close ☒			
	55	Local ON/OFF indicator / <i>Viet.indikator.</i>		Yes ☒ No ☐			
	56	Electrical Protection / <i>Elektrinė apsauga</i>				Eex ia	
	57	Tag No. / <i>Pozicijos Nr.</i>				XY-2108	
	58	Solenoid Valve Selenoidinė sklendė		Model Manufacture/ <i>Modelis Gamintojas</i>			
	59	Power supply / <i>Elektrinis maitinimas</i>		24VDC ☒ ~230V ☐			
60	With local reset option / <i>Su vietinę numetimo galimybę</i>		Yes ☐				
61	Electrical Protection / <i>Elektrinė apsauga</i>				Eex d		
62	Pneumatic Connection / <i>Pneumatikos pajungimas</i>		1/4" NPT ☒ Other ☐				
63	Electrical Connection / <i>Elektrinis pajungimas</i>		1/2" NPT ☒ Other ☐				
Notes:/ <i>Pastabos</i>							
1. Atkirtiklis turi būti kiek įmanoma sandarus / <i>On/Off valve must be sealed as possible;</i> 2. Solenoidiniai vožtuvėliai pajungti pagal logiką 2oo2 / <i>Solenoid valves are connected according to logic 2oo2;</i> 3. Gaminio sertifikate turi būti tipas, markė, nuoroda į pripažintą standartą, brėžinys su specifikacija, gaminio elementų sertifikatai pagal EN 10204 3.1 (suvirinimo pridėtinėms medžiagoms 2.2), suvirinimo kokybę patvirtinantys dokumentai, nardandčios kontrolės dokumentai, atitikties ir ATEX sertifikatai, hermetiškumo testo sertifikatas, funkcionalumo testas, konfigūravimo ir kalibravimo lapai / <i>The product certificate must contain the type, brand, reference to the recognized standard, drawing with specification, product element certificates according to EN 10204 3.1 (welding additives 2.2), welding quality documents, non-destructive control documents, conformity and ATEX certificates, leak test certificate, functionality test, configuration and calibration sheets;</i>							
SIGNATURE:/ <i>Parašai</i>							
Technologinės dalies duomenis užpildė:		Mechaninės dalies duomenis užpildė:		KMP ir A dalies duomenis užpildė:		Suderino įrenginio viršininkas:	